

FARO Laser Tracker X



[A] XtremeADM

Absolute Distanz Messung - das System stellt die 3D Position des Tasters in Echtzeit dar

[B] SelfComp

Automatisierter Kompensationsprozess ermöglicht sofortiges Messen mit hoher Genauigkeit

[C] Smart Warm-Up

Der erweiterte Arbeitstemperaturbereich und die Temperaturkompensation ermöglichen den Einsatz in fast allen Umgebungen

[D] Integrierte »Wetterstation«

Umwelteinflüsse werden automatisch kompensiert

[E] Vielseitige Befestigungsmöglichkeiten

Aufbau in jeder Lage (Horizontal, Vertikal oder über Kopf) und daher einsetzbar auch in engen Produktionsumgebungen

[F] Kugeltaster

Zertifizierte Präzisionstaster

Extreme 3D Messungen

Der Laser Tracker X ist ein portables 3D Messsystem, das Lasertechnologie benutzt, um große Bauteile, Vorrichtungen und Maschinen effektiv und hochgenau zu vermessen. Das System misst mit seinem kugelförmigen Taster 3D Koordinaten. Mit hochgenauen Drehwinkelgebern und XtremeADM - Absolute Distanz Messung - stellt das System die 3D Position des Tasters in Echtzeit dar.

Mit einer Genauigkeit von bis zu 0,025mm und einem Arbeitsvolumen von 70m ist er für den Einsatz unter Produktionsbedingungen bestens geeignet.

Typische Anwendungen

Luftfahrt: Kontrolle und Zertifizierung, Montageautomationssysteme

Automobil: Prototypenbau, Versuchsbau, Reverse Engineering

Werkzeug- und Vorrichtungsbau: Werkzeugaufbau und Werkzeuge einrichten

Bearbeitete oder unbearbeitete Großbauteile: vor Ort messen, prüfen und ausrichten

Vorzüge

- ▶ 70m Reichweite (Durchmesser)
- ▶ Bis zu 0,025mm Genauigkeit
- ▶ Automatische Kompensation von Umwelteinflüssen
- ▶ „Instant-On“ Laser für sofortiges Messen
- ▶ XtremeADM - 3D Position des Tasters in Echtzeit